

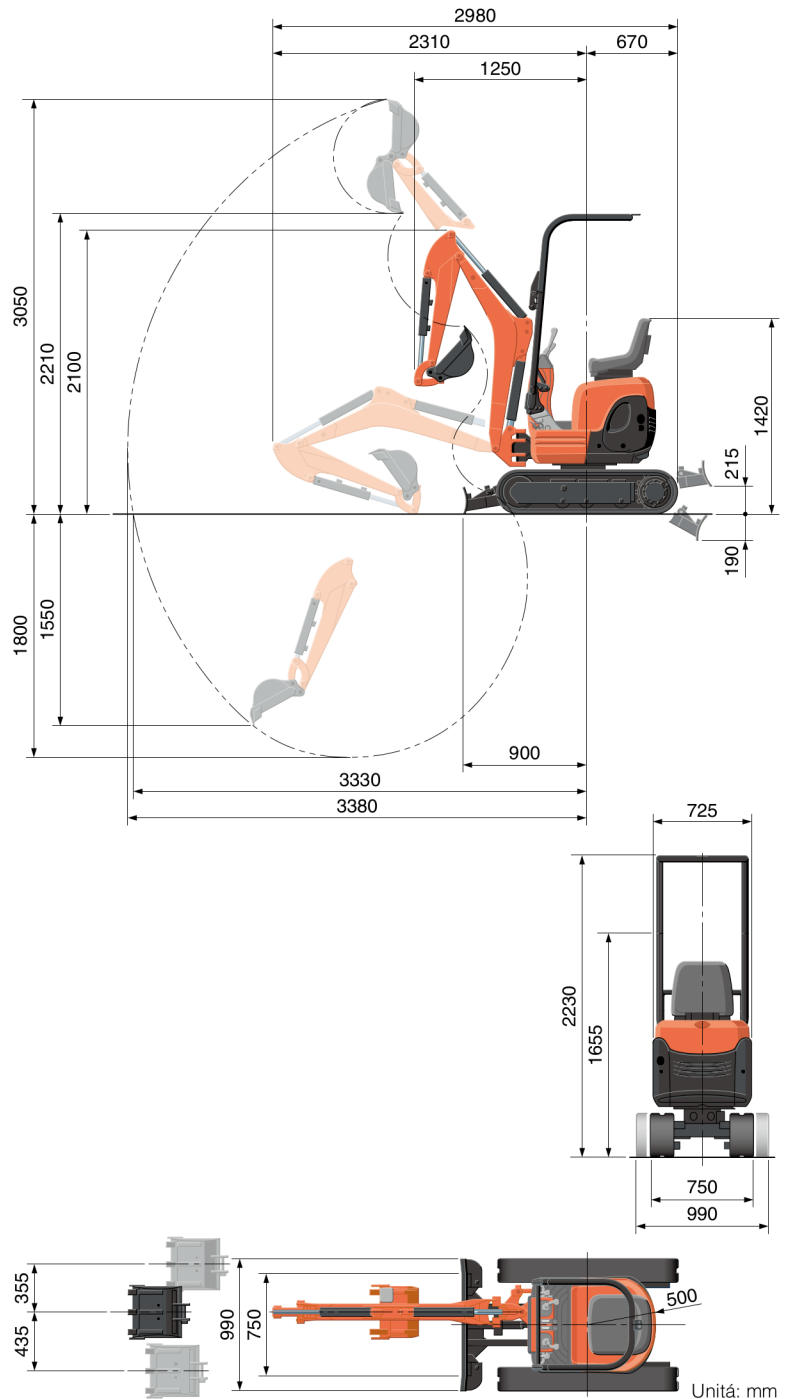
CARATTERISTICHE TECNICHE

*Cingoli in gomma

Peso*1	Cingola in gomma	kg	1120	
Capacità della benna, std. SAE/CECE		m ³	0,024 / 0,020	
Larghezza della benna	con denti laterali	mm	398	
	senza denti laterali	mm	380	
Motore	Modello	D722-BH-6		
	Tipo	Motore diesel a valvole in testa e raffreddato ad acqua E-TVCS (tipo economico, ecologico)		
	Potenza sviluppata ISO90249	cv a giri/min	10,2 / 2050	
		kW a giri/min	7,4 / 2050	
	Numero di cilindri	3		
	Allesaggio x corsa	mm	67 x 68	
Cilindrata	cc	719		
Lunghezza totale		mm	2980	
Altezza totale		mm	2230	
Velocità di rotazione		giri/min	8,3	
Larghezza dei cingoli di gomma		mm	180	
Interasse		mm	1010	
Dimensioni della lama (larghezza x altezza)		mm	750 / 990 x 200	
Pompe idrauliche	P1, P2	Tipo a ingranaggi		
	Portata	ℓ /min	10,5 + 10,5	
	Pressione idraulica	MPa (kgf/cm ²)	17,6 (180)	
	P3	Tipo a ingranaggi		
	Portata	ℓ /min	3,1	
	Pressione idraulica	MPa (kgf/cm ²)	2,9 (30)	
Forza di penetrazione max. del braccio std.	Braccio	daN (kgf)	540 (550)	
	Benna	daN (kgf)	1040 (1060)	
Angolo di brandeggio del braccio (sinistro/destro)		deg	55 / 55	
Circuito ausiliario	Portata	ℓ /min	21,0	
	Pressione operativa	MPa (kgf/cm ²)	180	
Capacità del serbatoio idraulico		ℓ	12,5	
Capacità del serbatoio del gasolio		ℓ	12,0	
Velocità di traslazione max. (bassa/alta)		km/h	2,0 / 4,0	
Pressione a terra		kPa (kgf/cm ²)	25,3 (0,26)	
Distanza da terra		mm	140	
Livello di rumore	LpA	dB (A)	73	
	LwA (2000/14/EC)	dB (A)	89	
Vibrazione*2	Sistema mano-braccio (ISO 5349-2:2001)	Scavo	m/s ² RMS	<2,5
		Livellamento	m/s ² RMS	<2,5
		Guida	m/s ² RMS	2,89
		Funzionamento a vuoto	m/s ² RMS	<2,5
	A tutto corpo (ISO 2631-1:1997)	Scavo	m/s ² RMS	<0,5
		Livellamento	m/s ² RMS	<0,5
		Guida	m/s ² RMS	0,75
		Funzionamento a vuoto	m/s ² RMS	<0,5

*1 Con benna standard 17,5 kg, pronta per il funzionamento. Peso della macchina inclusi 75 kg corrispondenti al peso del conducente.
*2 Questi valori sono stati rilevati in determinate condizioni e con il massimo numero di giri del motore e possono risultare diversi a seconda della situazione operativa in cui ci si trova.

CAMPO DI LAVORO



CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Altezza di sollevamento	daN (ton)								
	Raggio di sollevamento (1,5m)			Raggio di sollevamento (2m)			Raggio di sollevamento (max.)		
	Frontale		Laterale	Frontale		Laterale	Frontale		Laterale
Lama abbassata	Lama sollevata	Lama abbassata		Lama sollevata	Lama abbassata		Lama sollevata		
2,0 m	-	-	-	170 (0,17)	170 (0,17)	150 (0,15)	-	-	-
1,0 m	290 (0,29)	260 (0,26)	220 (0,22)	220 (0,22)	160 (0,16)	140 (0,14)	-	-	-
0,5 m	410 (0,42)	230 (0,24)	190 (0,20)	250 (0,26)	150 (0,16)	130 (0,13)	140 (0,14)	90 (0,09)	70 (0,08)
0 m	380 (0,39)	220 (0,22)	180 (0,19)	250 (0,25)	150 (0,15)	120 (0,13)	-	-	-
-1,0 m	240 (0,25)	220 (0,22)	180 (0,19)	160 (0,17)	140 (0,15)	120 (0,12)	-	-	-

Note:

* La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell' 87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

* La benna dell'escavatore, il gancio, l'imbracatura ed altri accessori per il sollevamento sono da considerarsi presi in considerazione quando si misurano le capacità di sollevamento.

* Le aree di lavoro sono con la benna standard Kubota, senza attacco rapido.

* Le caratteristiche sono soggette a modifiche a discrezione del costruttore senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

